

ZEICHENGENEHMIGUNG MARKS APPROVAL

Thermik Gerätebau GmbH
Salzstraße 11
99706 Sondershausen

ist berechtigt, für ihr Produkt /
is authorized to use for their product

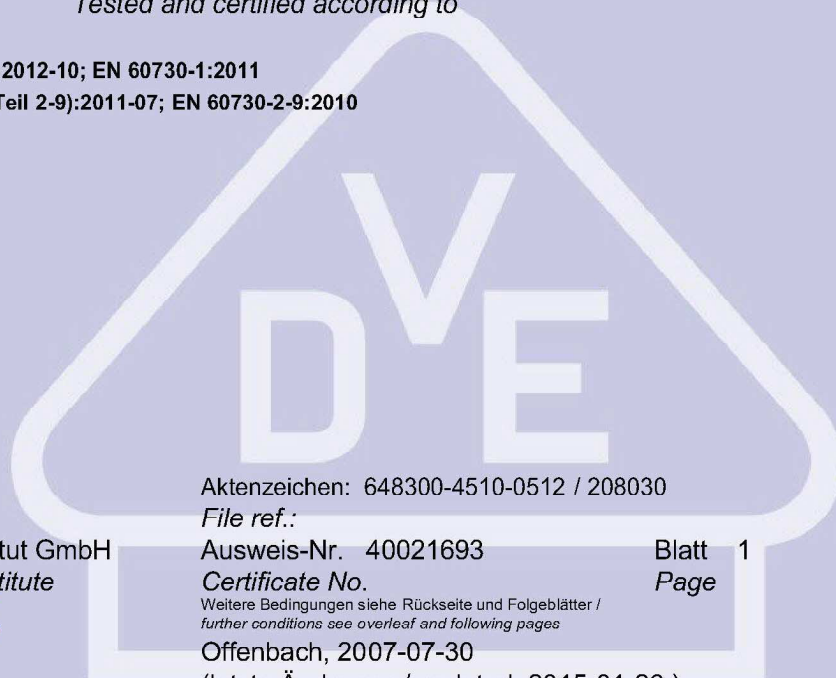
Regel- und Steuergerät, temperaturabhängig
Control, temperature sensing

die hier abgebildeten markenrechtlich geschützten Zeichen
für die ab Blatt 2 aufgeführten Typen zu benutzen /
the legally protected Marks as shown below for the types referred to on page 2 ff.



Geprüft und zertifiziert nach /
Tested and certified according to

DIN EN 60730-1 (VDE 0631-1):2012-10; EN 60730-1:2011
DIN EN 60730-2-9 (VDE 0631 Teil 2-9):2011-07; EN 60730-2-9:2010



Aktenzeichen: 648300-4510-0512 / 208030

File ref.:

Ausweis-Nr. 40021693

Blatt 1

Certificate No.

Page

Weitere Bedingungen siehe Rückseite und Folgeblätter /
further conditions see overleaf and following pages

Offenbach, 2007-07-30

(letzte Änderung / updated 2015-01-26)

VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH
VDE Testing and Certification Institute
Zertifizierungsstelle / Certification



M. Tasotti

VDE Zertifikate sind nur gültig bei Veröffentlichung unter:
VDE certificates are valid only when published on:

<http://www.vde.com/zertifikat>
<http://www.vde.com/certificate>

Name und Sitz des Genehmigungs-Inhabers / *Name and registered seat of the Certificate holder*
Thermik Gerätebau GmbH, Salzstraße 11, 99706 Sondershausen

Aktenzeichen / *File ref.*
648300-4510-0512 / 208030 / CC1 / BAU

letzte Änderung / *updated* Datum / *Date*
2015-01-26 2007-07-30

Dieses Blatt gilt nur in Verbindung mit Blatt 1 des Zeichengenehmigungsausweises Nr. 40021693.
This supplement is only valid in conjunction with page 1 of the Certificate No. 40021693.

Regel- und Steuergerät, temperaturabhängig *Control, temperature sensing*

Typ(en) / *Type(s)*

***M1 * ***

Zweck des RS <i>Purpose of control</i>	Schutz-Temperatur-Begrenzer <i>Thermal cut-out</i>
Bemessungsspannung <i>Rated voltage</i>	AC 250 V
Bemessungsstrom <i>Rated current</i>	a) 2,5 (1,6) A b) 6,3 (4) A
Merkmale der automatischen Wirkungsweise <i>Features of automatic action</i>	2.C.M 2.B.M
Anzahl der automatischen Zyklen <i>Number of automatic cycles</i>	a) 10.000 b) 3.000
Lebensdauer <i>Ageing period</i>	10.000 h
Temperaturgrenzen der Befestigungsfläche <i>Temperature limits of mounting surfaces</i>	Tmin -25° C; Tmax 180° C
Betriebswerte <i>Operating values</i>	70° C ~ 180° C
Konstruktion <i>Construction</i>	eingebautes RS <i>incorporated control</i>

Fortsetzung siehe Blatt 3 /
continued on page 3

Name und Sitz des Genehmigungs-Inhabers / *Name and registered seat of the Certificate holder*
Thermik Gerätebau GmbH, Salzstraße 11, 99706 Sondershausen

Aktenzeichen / *File ref.*
648300-4510-0512 / 208030 / CC1 / BAU

letzte Änderung / *updated* Datum / *Date*
2015-01-26 2007-07-30

Dieses Blatt gilt nur in Verbindung mit Blatt 1 des Zeichengenehmigungsausweises Nr. 40021693.
This supplement is only valid in conjunction with page 1 of the Certificate No. 40021693.

Fühlerart <i>Kind of sensing element</i>	Bimetall <i>bimetal</i>
Rückstelltemperatur <i>Reset temperature</i>	automatisch <i>automatically</i>
Verschmutzungsgrad <i>Degree of pollution</i>	2
Überspannungskategorie <i>Overvoltage category</i>	II
Anschluss <i>Type of terminal</i>	fliegende Verbindung (SM1; CM1; VM1) <i>flying leads (SM1; CM1; VM1)</i> Crimpanschlüsse (UM1) <i>crimp terminations (UM1)</i> Pin Anschlüsse (PM1) <i>Pin terminations (PM1)</i>
Schalterart <i>Contact configuration</i>	einpoliger Öffner <i>S.P.S.T. n.c.</i>
Warenzeicheninhaber <i>Trademark holder</i>	Thermik Gerätebau GmbH
Kriechstromfestigkeit <i>Tracking resistance</i>	siehe Anlage 2 <i>see appendix 2</i>
Glühdrahtprüfung (GWT) <i>Glow-wire test (GWT)</i>	siehe Anlage 2 <i>see appendix 2</i>
Weitere Angaben siehe Anlage <i>Further information see appendix</i>	Nr. 1 + 2 vom 2015-01-26 <i>No. 1 + 2 dated 2015-01-26</i>

Fortsetzung siehe Blatt 4 /
continued on page 4

Name und Sitz des Genehmigungs-Inhabers / Name and registered seat of the Certificate holder
Thermik Gerätebau GmbH, Salzstraße 11, 99706 Sondershausen

Aktenzeichen / File ref.

648300-4510-0512 / 208030 / CC1 / BAU

letzte Änderung / updated

2015-01-26

Datum / Date

2007-07-30

Dieses Blatt gilt nur in Verbindung mit Blatt 1 des Zeichengenehmigungsausweises Nr. 40021693.

This supplement is only valid in conjunction with page 1 of the Certificate No. 40021693.

Anmerkung

- Die mit " * " gekennzeichneten Stellen sind freigehalten zum Einfügen der Angabe der Ausführungsform des RS gemäß Hersteller-Typenschlüssel, welcher in der Anlage 1 dieser Zeichengenehmigung erläutert ist.
- Die Temperaturbeständigkeit der Leiterisolierung und der Leiterquerschnitt müssen den Anforderungen im Endgerät genügen.
- Gehäuse ist aktiv (CM1; UM1; PM1).
- Der Berührungsschutz muss durch die sachgemäße Montage sichergestellt werden.
- Mikroabschaltung (Type 2.B.M) bei Verwendung optionaler Vergussmasse.

Remark

- Positions marked as " * " are kept free for insertion of the control style information according to the manufacturer's type reference which is explained in the appendix 1 of this Marks Approval.
- The temperature resistance of the wire insulation and the wire cross section shall be determined in the end-use application.
- Case is active (CM1; UM1; PM1).
- The protection against electric shock must be guaranteed by appropriate mounting.
- Micro disconnection (Type 2.B.M) when using optional epoxy.

Dieser Zeichengenehmigungs-Ausweis bildet eine Grundlage für die EG-Konformitätserklärung und CE-Kennzeichnung durch den Hersteller oder dessen Bevollmächtigten und bescheinigt die Konformität mit den grundlegenden Schutzanforderungen der **EG-Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG** mit ihren Änderungen.

*This Marks Approval is a basis for the EC Declaration of Conformity and the CE Marking by the manufacturer or his agent and proves the conformity with the essential safety requirements of the **EC Low-Voltage Directive 2006/95/EC** including amendments.*

VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH
VDE Testing and Certification Institute
Fachgebiet CC1
Section CC1